



WORLD WIDE WEAVE

## **Vorsprung auf kontinuierlichen Vakuumbandfiltern**

**GKD: VACUBELT<sup>®</sup>-Filterbänder für Schlüsselindustrien**

**Zur FILTECH 2018 präsentiert die international führende technische Weberei GKD – Gebr. Kufferath AG das Spektrum der VACUBELT<sup>®</sup>-Filterbänder für Schlüsselindustrien. Ob Phosphorgips- oder Salzentwässerung in der Düngemittelproduktion, REA-Gips-Entwässerung in Kraftwerken oder Kühlschmiermittelfiltration in der metallverarbeitenden Industrie: Filtrationseffizienz, Produktivität und Prozesssicherheit entscheiden über den Erfolg in einem zunehmend anspruchsvollen globalen Wettbewerbsumfeld. Einen entscheidenden Beitrag dazu leisten auf kontinuierlichen Vakuumbandfilteranlagen die prozessspezifisch entwickelten VACUBELT<sup>®</sup>-Filterbänder. Neben der besonderen Gewebekonstruktion begründet die patentierte Nahttechnologie ihren Vorsprung an Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Zur Leitmesse der Filter- und Trenntechnik in Köln stehen die Experten von GKD mit ihrer jahrzehntelangen praxisnahen Prozesskompetenz auch zur Diskussion individueller Aufgabenstellungen zur Verfügung.**

Kontinuierliche Bandfilterprozesse stellen hohe Anforderungen an die Anlagenkomponenten. Effizienz und Produktivität hängen maßgeblich von der Leistungsfähigkeit und den Standzeiten der eingesetzten Filterbänder ab. Mit der Familie der VACUBELT<sup>®</sup>-Filterbänder bietet GKD eine Technologie, die weltweit in anspruchsvollen Filtrationsprozessen Maßstäbe setzt.

### **Kühlschmiermittelfiltration**

Mehr Sicherheit in der Kühlschmiermittelfiltration bietet das Polyesterfilterband vom Typ VACUBELT<sup>®</sup> 3354. Ohne Zugabe von Filterhilfsmitteln ermöglicht das hochpermeable Band hohe Prozesseffizienz.



WORLD WIDE WEAVE

Die besondere Querstabilität macht das Filterband dauerhaft spurtreu. Das Risiko, dass umgeklappte Ränder oder irreversible Längsknicke entstehen, ist mit VACUBELT® 3354 deutlich geringer. Die spezifische Gewebekonstruktion gewährleistet einen guten Kuchenabwurf und eine einfache Reinigung. Lange Standzeiten, Haltbarkeit und Stabilität qualifizieren das innovative Filterband deshalb für den Einsatz in Zentralanlagen großtechnischer Metallbearbeitung – beispielsweise bei einem führenden Automobilzulieferer.

### **Phosphorgips-Entwässerung**

Wer ernten will, muss nicht nur säen, sondern auch düngen. Nach Stickstoff ist Phosphor das wichtigste Mineral – mit kontinuierlich steigendem Bedarf. Denn nicht nur Pflanzen brauchen diesen Nährstoff, auch für Zähne, Knochen und Immunsystem von Mensch und Tier ist das Mineral unverzichtbar. Aktuell werden jährlich rund 220 Millionen Tonnen Phosphor abgebaut und zu Dünger verarbeitet, Tendenz steigend. Mit dem konstanten Ausbau der globalen Produktionskapazitäten wächst das Aufkommen an Phosphorgips, einem Nebenprodukt im Herstellungsprozess, das vor seiner Endlagerung effizient entwässert werden muss. Eine Schlüsselrolle in diesem Verarbeitungsschritt haben die hochleistungsfähigen VACUBELT®-Filterbänder, die GKD individuell auf die in jedem Prozess anderen Phosphorgips-Eigenschaften auslegt und thermisch einstellt. Durch die spezifische Herstellungsmethode zeichnen sich diese Bänder durch hohe Querstabilität und optimale Steuerbarkeit aus. So bilden die auf Spezialwebmaschinen gefertigten Filterbänder auch bei sehr großen Anlagendimensionen – 4,50 Meter breit und über 70 Meter lang – keine Falten. Zudem ist dieser Bandtyp robust gegen die prozessbedingt hohe mechanische, thermische und chemische Belastung und gewährleistet mit hohem Luftdurchlass und geringer Verblockungsneigung die geforderte Effizienz der Entwässerung. Optimaler Kuchenabwurf und sehr gute



WORLD WIDE WEAVE

Reinigungseigenschaften durch die glatte Gewebeoberfläche begründen überdies den Erfolg dieses Bandtyps. Die exzellenten Bandlaufeigenschaften verdanken die VACUBELT®-Filterbänder auch ihrer Nahttechnologie. Die im Vergleich zu herkömmlichen Klammernähten besonders flache PAD-Naht reduziert durch ihren geringeren offenen Bereich deutlich den Partikeldurchschlag und trägt so maßgeblich zu den langen Standzeiten bei.

### **Salzentwässerung in der Kalidüngerproduktion**

Hohe Temperaturen und korrosive Medien kennzeichnen auch die Prozessbedingungen in der Kalidüngerproduktion. In der Salzentwässerung beweisen Filterbänder vom Typ VACUBELT® 5060 ihre außergewöhnliche Effizienz. Ihre einlagige Konstruktion mit Öffnungen von bis zu 490 µm gewährleistet eine hohe Entwässerungsleistung. Gleichzeitig überzeugen die mechanisch robusten und querstabilen Bänder durch lange Standzeiten und Spurtreue. Die bei GKD erhältliche PAD-Naht macht die Nahtzone geschlossener und haltbarer. Sehr gute Reinigungseigenschaften und effektiver Kuchenabwurf unterstreichen die hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit dieses Bandtyps.

### **REA-Gips-Entwässerung**

Aus gutem Grund setzen weltweit die größten Kohlekraftwerke bei der REA-Gips-Entwässerung auf VACUBELT®-Filterbänder. Durch seine spezifische Gewebekonstruktion erfüllt das VACUBELT® 2015 aus reinen Polyester-Monofilien höchste Ansprüche: Mit geringerer Öffnung bei mehr Poren pro Quadratmeter zeichnet es sich durch besonders hohe Luftdurchlässigkeit aus. Sie gewährleistet eine – verglichen mit marktüblichen Filterbändern – deutlich schnellere Entwässerung und geringere Neigung zum Verblocken. Hohe Querstabilität auch bei großer Breite sowie thermische Resistenz sorgen für lange Standzeiten. Gepaart mit den sehr guten



WORLD WIDE WEAVE

Reinigungseigenschaften begründet die Summe der Vorteile die Überlegenheit dieses Bandtyps für die REA-Gips-Entwässerung.

**GKD – Gebr. Kufferath AG auf der FILTECH**

13. – 15. März 2018

Kölnmesse

Halle 11.1

Stand D38

*5.542 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**GKD – WORLD WIDE WEAVE**

Die GKD – Gebr. Kufferath AG ist als inhabergeführte technische Weberei Weltmarktführer für Lösungen aus Metallgewebe, Kunststoffgewebe und Spiralgeflecht. Drei eigenständige Geschäftsbereiche bündeln ihre Kompetenzen unter einem Dach: Industriegewebe (technische Gewebe und Filterlösungen), Prozessbänder (Bänder aus Gewebe oder Spiralen) und Architekturgewebe / Transparente Medienfassaden (Fassaden, Innenausbau und Sicherheitssysteme aus Metallgewebe). Mit dem Stammsitz in Deutschland, fünf weiteren Werken in den USA, Südafrika, China, Indien und Chile sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien, Dubai und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

**Nähere Informationen:**

GKD – GEBR. KUFFERATH AG  
Metallweberstraße 46  
D-52353 Düren  
Telefon: +49 (0) 2421/803-0  
Telefax: +49 (0) 2421/803-227  
E-Mail: [weaveinmotion@gkd.de](mailto:weaveinmotion@gkd.de)  
[www.gkd.de](http://www.gkd.de)

**Abdruck frei, Beleg bitte an:**

impetus.PR  
Ursula Herrling-Tusch  
Charlottenburger Allee 27-29  
D-52068 Aachen  
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10  
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29  
E-Mail: [herrling-tusch@impetus-pr.de](mailto:herrling-tusch@impetus-pr.de)