



WORLD WIDE WEAVE

GKD: Prozessbandkompetenz erfolgreich präsentiert

Großes Interesse an VACUBELT®-Filterbändern für Schlüsselindustrien

Zufrieden blickt der Geschäftsbereich WEAVE IN MOTION der GKD – GEBR. KUFFERATH AG auf die FILTECH 2016 in Köln zurück: Neben zahlreichen Gesprächen mit Bestandskunden konnte man auf der Weltmesse für Verfahren und Apparate der Trenntechnik auch interessante neue Kontakte verbuchen. Gemeinsam mit den Filtrationsexperten des Geschäftsbereichs SOLIDWEAVE präsentierten die Prozessbandspezialisten von GKD dem interessierten Fachpublikum die integrierte Kompetenz der technischen Weberei für Metall- und Kunststoffgewebe. Im Bereich der Prozessbänder stießen erwartungsgemäß die VACUBELT®-Filterbänder für die Phosphorgips-Filtration auf das größte Interesse. Aber auch bewährte Bandlösungen für die REA-Gips-Entwässerung waren verstärkt gefragt. Die bislang noch wenig bekannten Einsatzmöglichkeiten der VACUBELT®-Filterbänder in der Kühlschmiermittel-Filtration trugen überdies zu der positiven Besucherresonanz bei.

Starke Nachfrage für die Phosphorgips-Filtration

Um den weltweit steigenden Düngemittelbedarf zu decken, werden aktuell die globalen Förderkapazitäten zur Phosphorgewinnung massiv ausgebaut. Gerade in den Hauptförderländern auf dem afrikanischen Kontinent sind große Anstrengungen erkennbar, durch Neubau oder die Modernisierung bestehender Anlagen die Produktionseffizienz und -sicherheit zu verbessern. Auf der FILTECH nutzten verschiedene Anlagenhersteller und -betreiber die Gelegenheit, am GKD-Stand die hochleistungsfähigen Entwässerungsbänder aus der VACUBELT®-Familie im Original zu



WORLD WIDE WEAVE

betrachten und im Gespräch mit den Prozessbandexperten die spezifischen Vorteile der Konstruktion zu diskutieren. Mit konstant hoher Entwässerungsleistung, robuster Querstabilität und sehr guten Reinigungseigenschaften gewährleisten die Bänder außerordentliche Effizienz in der Phosphorgips-Entwässerung. Dazu trägt auch die von GKD patentierte PAD-Naht durch deutlich geringeren Partikeldurchschlag im Nahtbereich und höhere Haltbarkeit bei.

Neue Impulse für die REA-Gips-Entwässerung

Ein zweiter Schwerpunkt im Besucherinteresse war die REA-Gips-Entwässerung. Sie stand im Mittelpunkt zahlreicher Gespräche mit Anlagenbauern. In Deutschland ist der Betrieb von Rauchgasentschwefelungsanlagen (REA) an Kraftwerken durch die Auswirkungen der Energiewende seit Jahren rückläufig. Jedoch gewinnt aktuell die umweltgerechte Reinigung des bei der Kohleverfeuerung entstehenden Rauchgases in asiatischen Industrienationen zunehmend an Bedeutung. Zur REA-Gips-Entwässerung in Neuanlagen oder zur Nachrüstung von bestehenden Kraftwerken sind hier VACUBELT®-Filterbänder verstärkt gefragt. Mit dem Bandtyp 2015 aus reinen Polyester-Monofilen bietet GKD ein in der Praxis vielfach bewährtes Filterband, das höchste Ansprüche erfüllt. Die spezifische Gewebekonstruktion hat trotz mehr Poren pro Quadratmeter eine geringere Öffnung. Höhere Luftdurchlässigkeit, schnellere Entwässerung, geringere Neigung zum Verblocken sowie sehr gute Reinigungseigenschaften begründen die Überlegenheit gegenüber herkömmlichen Bändern bei der REA-Gips-Entwässerung.

Interessante Alternative in der Kühlschmiermittel-Filtration

Seit Jahren schon bewähren sich Edelstahlbänder von GKD in verschiedenen Anwendungen zur Kühlschmiermittel-Filtration. Zur FILTECH



WORLD WIDE WEAVE

präsentierte GKD jetzt mit dem Kunststoffband VACUBELT® 3354 interessante Einsatzmöglichkeiten. Dieser Bandtyp erübrigt Filterhilfsmittel und überzeugt in kontinuierlichen arbeitenden Zentralanlagen durch seine außergewöhnliche Stabilität. Das Gewebe aus robusten Monofilen mit kleinen Porenöffnungen gewährleistet deshalb nicht nur dauerhaft die geforderte Rückhalterate, sondern punktet auch mit erheblich längeren Standzeiten. In einer Testanwendung bei einem international führenden Zulieferer der Automobilindustrie übertrifft dieses Band in einer Zentralanlage die Leistungen herkömmlicher Filterbänder aus Polypropylen deutlich.

Auf der FILTECH nutzten die Standbesucher die Gelegenheit zur praxiserfahrenen Beratung durch die Prozessbandexperten von GKD. Dabei inspirierte sie das breite Leistungsspektrum der Filterbänder aus der VACUBELT®-Familie auch zu Diskussionen neuer Möglichkeiten, um künftig noch besser für die Herausforderungen im anspruchsvollen Wettbewerbsumfeld gewappnet zu sein.

4.355 Zeichen inkl. Leerzeichen

GKD – GEBR. KUFFERATH AG

Die inhabergeführte technische Weberei GKD – GEBR. KUFFERATH AG ist Weltmarktführer für gewebte Lösungen aus Metall und Kunststoff sowie transparente Medienfassaden. Unter dem Dach der GKD – WORLD WIDE WEAVE bündelt das Unternehmen drei eigenständige Geschäftsbereiche: SOLID WEAVE (Industriegewebe), WEAVE IN MOTION (Prozessbandgewebe) sowie CREATIVE WEAVE (Architekturgewebe). Mit sechs Werken – dem Stammsitz in Deutschland, die übrigen in den USA,



WORLD WIDE WEAVE

Südafrika, China, Indien und Chile – sowie Niederlassungen in Frankreich, Großbritannien, Spanien, Dubai, Katar und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

Nähere Informationen:

GKD – GEBR. KUFFERATH AG
Metallweberstraße 46
D-52353 Düren
Telefon: +49 (0) 2421/803-0
Telefax: +49 (0) 2421/803-227
E-Mail: weaveinmotion@gkd.de
www.gkd.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de