



WORLD WIDE WEAVE

Gewebe Hightech-Lösung für die Mikrosiebung

**GKD: Premiere für durchflussoptimierte 6 µm-Tressen
zur IFAT**

Zu den zentralen Zukunftsthemen von Industrie und Gesellschaft gehört der verantwortungsvolle Umgang mit der Ressource Wasser. Mit seinem integrierten Lösungsangebot zur Aufbereitung von Ab- und Prozesswässern aller Art setzt der international führende Spezialist für Filter- und Prozessbandtechnologie, die GKD – GEBR. KUFFERATH AG, regelmäßig neue Maßstäbe. Zur IFAT, Weltleitmesse für die Wasser-, Abwasser-, Abfall- und Rohstoffwirtschaft in München, präsentiert sie vom 30. Mai bis zum 3. Juni zahlreiche Neuentwicklungen für die wirtschaftliche Behandlung kommunaler wie industrieller Abwässer. Ob für die Entwässerung und Trocknung von Klärschlamm oder für die Mikrosiebung in der Wassernachbehandlung: Am Stand 318 in Halle A2 bietet die inhabergeführte technische Weberei einen attraktiven Einblick in ihr umfassendes Kompetenzspektrum. Von besonderem Interesse dürften verschiedene Innovationen und intelligente Weiterentwicklungen etablierter Erfolgsprodukte für die Fachwelt sein. Dazu zählen Filtersegmente oder Scheibenfilter mit durchflussoptimierten Tressen (OT6), die mit Abscheideraten bis 6 µm, hohe Permeabilität und lange Standzeiten überzeugen. Abgerundet wird das technologisch führende Angebot durch die MAXFLOW-Bandfilteranlage. Ihr selbstreinigendes Endlos-Edelstahlgewebeband macht sie zur wirtschaftlichen Alternative für die Filtration von Prozessflüssigkeiten.

Wenn feinste Partikel aus Wasser- und Abwasserströmen abgetrennt werden sollen, sorgen optimierte Tressen (OT) in Scheibenfiltern zur



WORLD WIDE WEAVE

Wasseraufbereitung für das Plus an Sicherheit. Basis dafür ist ihre besondere Bindung, bei der die Porengröße nach der anerkannten IMVT-Formel bestimmt wird. Schlitzartige Porengeometrien an der Gewebeoberfläche, die kleiner sind als die Poren im Gewebinneren, scheiden Partikel in der geforderten Trenngrenze sicher ab. Diese spezielle Porenstruktur bewirkt eine hohe Schmutzaufnahmekapazität des Gewebes bei sehr geringem Durchflusswiderstand. Zugleich verblocken die optimierten Tressen dadurch kaum und lassen sich durch Hochdruckwasserstrahl leicht reinigen. Abscheideraten im Mikrofiltrationsbereich bis zu 10 µm machen sie zu einem Multitalent für zahlreiche Anwendungen in der Wasseraufbereitung. Dabei gewährleistet die eingesetzte Webtechnologie, dass die aufwendige Gewebegeometrie jederzeit reproduziert werden kann.

Neue Dimensionen der Mikrosiebung

Durch gezielte Weiterentwicklung ist es GKD gelungen, die Trennleistung der optimierten Tressen nochmals zu verbessern. Der Schlüssel hierzu war die webtechnische Verkleinerung der Porengröße auf 6 µm. Die so produzierten durchflussoptimierten Tressen OT6 verbinden bislang unerreichte Abscheideraten mit einer dreimal höheren Durchflussrate als bei Vergleichsprodukten. Auch der im Vergleich hierzu um 8,5-fach kleinere Druckverlustbeiwert spricht für die Effizienz dieser innovativen Gewebekonstruktion von GKD. Mit deutlich mehr Edelstahldrähten auf der Fläche überzeugt sie zudem durch ihre hohe Porenstabilität und mechanische Festigkeit des gesamten Gewebes.

Positive Aufbereitungsbilanz

Für die Prozesswasserfiltration mit Partikeln über 80 µm ist der MAXFLOW-Bandfilter in zahlreichen Anwendungen bereits vielfach bewährt. Seine mit gängigen Papierbandfiltern vergleichbare Filterleistung kombiniert er mit signifikanter Kosten- und Umweltentlastung. Durch sein selbstreinigendes



WORLD WIDE WEAVE

Endlos-Edelstahlgewebeband erübrigt er Verbrauchsmittel wie Papierbänder und deren aufwendige Entsorgung.

Zur prozessspezifischen Auslegung ihrer Industriegewebe setzen die Dürener Filtrationsexperten auf modernste Simulationstechnik und zusätzliche Druckverlustabschätzung. Diese über Jahrzehnte gewachsene, branchenübergreifende Beratungs- und Engineeringkompetenz – gepaart mit weltweit führender Webtechnologie – machen GKD zum bevorzugten Lösungspartner bei Filtrationsaufgaben in der kommunalen oder industriellen Wasseraufbereitung. Für alle Fragen von der Klärschlammwässerung bis zur Wassernachbehandlung sind die Experten auch auf der IFAT gefragte Ansprechpartner.

**Besuchen Sie GKD – GEBR. KUFFERATH AG auf der IFAT 2016
Messe München
Halle A2
Stand 318**

4.247 Zeichen inkl. Leerzeichen

GKD – GEBR. KUFFERATH AG

Die inhabergeführte technische Weberei GKD – GEBR. KUFFERATH AG ist Weltmarktführer für gewebte Lösungen aus Metall und Kunststoff. Unter dem Dach der GKD – WORLD WIDE WEAVE bündelt das Unternehmen vier eigenständige Geschäftsbereiche: SOLID WEAVE (Industriegewebe), WEAVE IN MOTION (Prozessbandgewebe), CREATIVE WEAVE (Architekturgewebe) sowie COMPACT FILTRATION (kompakte Filteranlagen). Mit sieben Werken – dem Stammsitz in Deutschland, die übrigen in den USA, Großbritannien, Südafrika, China, Indien und Chile –



WORLD WIDE WEAVE

sowie Niederlassungen in Frankreich, Spanien, Dubai, Katar und weltweiten Vertretungen ist GKD überall auf dem Globus marktnah vertreten.

Nähere Informationen:

GKD – GEBR. KUFFERATH AG
Metallweberstraße 46
D-52353 Düren
Telefon: +49 (0) 2421/803-0
Telefax: +49 (0) 2421/803-227
E-Mail: solidweave@gkd.de
www.gkd.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de