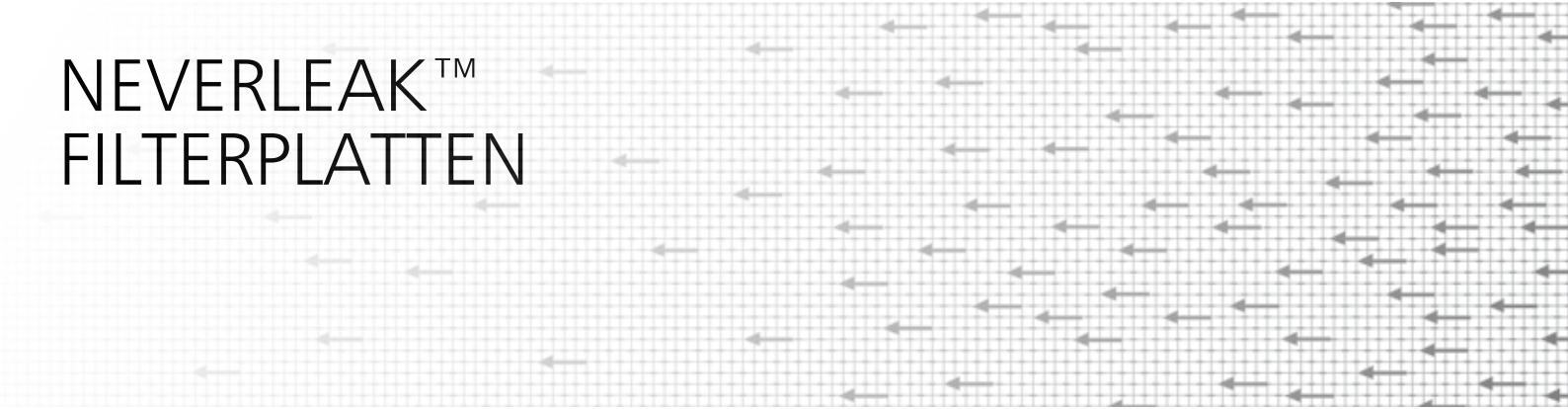


NEVERLEAK™ FILTERPLATTEN



NEVERLEAK™ FILTERPLATTEN:

ROBUST, LEISTUNGSFÄHIG, WIRTSCHAFTLICH

GKD - GEBR. KUFFERATH AG setzt seit 1925 Maßstäbe als Entwickler und Hersteller hochpräziser technischer Gewebe und komplexer Filtermedien für industrielle Filterprozesse. Durch Einsatz modernster Webmaschinen und führender Webtechnologie sind unsere gewebten Medien in Qualität und Robustheit unübertroffen. Diese herausragende Qualität kennzeichnet auch Design und Fertigung unserer NEVERLEAK™-Filterplatten für die Anschwemm- oder Druckfiltration. Sie wurden gezielt als Antwort auf die Probleme herkömmlicher, genieteteter Filterplatten mit Drainagerahmen entwickelt.

SCHWACHSTELLEN GENIETETER FILTERPLATTEN

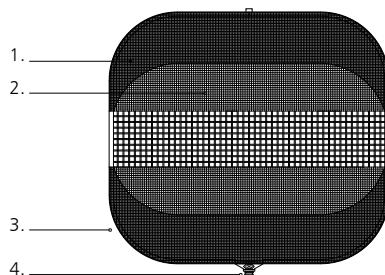
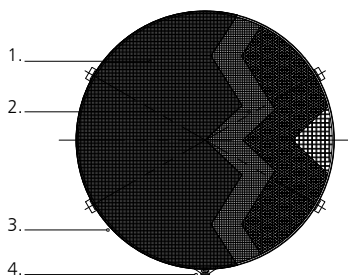
- SCHWIERIGE, BEULENFREIE GEWEBEBEFESTIGUNG IM RAHMEN
- LECKAGEN AM ÜBERGANG ZWISCHEN RAHMEN UND FILTERGEWEBE
- AUFWENDIGE SUCHE NACH UNDICHTIGKEITEN
- NEUBESPANNUNG KAUM MÖGLICH



NEVERLEAK™-Rahmen bieten durch ihre Wiederbespannbarkeit erhebliches Einsparpotenzial. Leckagen sind sofort sichtbar. Eine zeitraubende Inspektion gebrauchter Filterplatten entfällt.

Das neuartige NEVERLEAK™-Konzept wurde speziell entwickelt für die industrielle Herstellung und Verarbeitung von

- Speiseöl aus Sojabohnen, Mais sowie weiteren Samen und Getreidearten
- Zucker aus Zuckerrohr oder Zuckerrüben
- Organischen und anorganischen Chemikalien
- Pharmazeutischen Produkten
- Seife



Kernelemente von NEVERLEAK™

1. Qualitätsfiltermedien von GKD
2. Robuste, mehrlagige Stütz- und Drainagegewebe
3. Belastbares, massives Rahmenprofil
4. Bewährter GKD-Auslass für hohe Durchflussraten

DIE ERFOLGSFORMEL:

HOCHWERTIG, VIELSEITIG, SICHER



Die neue Filterplattenkonstruktion ist die perfekte Verbindung von Materialien, Komponenten und Design. Wir verarbeiten hochwertige Rohstoffe zu erstklassigem Filtergewebe. Unsere Webmaschinen sind die modernsten ihrer Art. Das Spektrum unserer Filterplattenfertigung zählt zu den vielseitigsten weltweit. Auch bei der Entwicklung unserer Komponenten setzen wir auf höchste Standards, um die Leistungsfähigkeit unserer Filterelemente zu sichern.

DIE LÖSUNG

- Neu entwickeltes, automatisiertes Fertigungsverfahren
- Mehrfache Wiederbespannbarkeit der Elemente
- Automatisiertes Schweißverfahren zur Verbindung von Filtergewebe und Rahmen
- Durchgängig geschweißte, sichere Abdichtung
- Faltenfrei und glatt gespanntes Filtergewebe für gleichmäßigen Filterkuchenaufbau
- Am Rahmen verschweißtes, von GKD entwickeltes Auslasselement „Wide Mouth“
- Hohe mechanische Festigkeit und Passgenauigkeit
- Durchgängiger Massivrahmen

DIE VORTEILE

- Robust, mechanisch stark, sicher
- Exakter Sitz in der Aufnahme
- Einfache Handhabung bei der Wartung
- Gleichmäßiger Filterkuchenaufbau

DIE NEUBESPANNUNG

Von besonderer wirtschaftlicher Bedeutung ist die Möglichkeit, NEVERLEAK™-Filterplatten dank des Massivrahmens in neuwertiger Qualität wieder zu bespannen. Bis zu fünf Mal kann dieser Prozess wiederholt werden. Das bedeutet über 40 Prozent Ersparnis bei den Gesamtkosten – bei einem in jeder Hinsicht überlegenen Produkt.



UNSER SERVICE BEI DER NEUBESPANNUNG

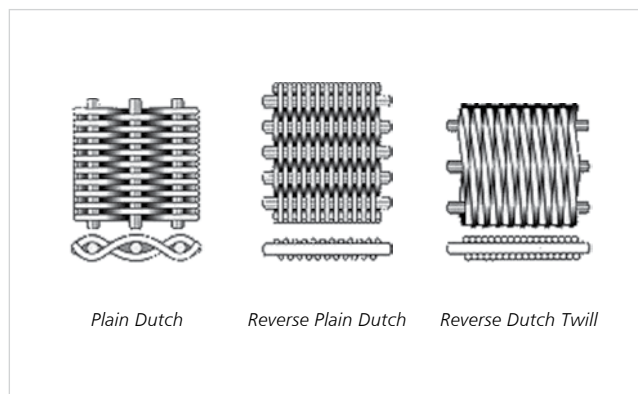
- Inspektion der Filterplatte
- Dokumentation der Ergebnisse
- Entfernung des alten Filtergewebes
- Beziehen der Platte mit neuem GKD-Filtergewebe
- Aufarbeitung zu neuwertigen Filterplatten

GKD - GEBR. KUFFERATH AG

Metallweberstraße 46
 52353 Düren
 Deutschland
 T +49 (0) 2421 803 - 0
 F +49 (0) 2421 803 - 233
 industriegewebe@gkd.de
 www.gkd.de

GKD-FILTERGEWEBE: INNOVATIV, QUALITÄTSGEPRÜFT, EFFIZIENT

Als international führender Hersteller anspruchsvoller Filtergewebe und -medien aus Metall oder anderen verwebbaren Materialien sichert GKD mit einer durchgängigen Material- und Prozesskontrolle die Produktqualität – von der Drahtbeschaffung bis zum Weben und Weiterverarbeiten. Unsere Webmaschinen sind durch ihre innovative Technologie in der Lage, Filtergewebe auf höchstem Niveau für die jeweilige Anwendung herzustellen. Die nachfolgende Tabelle zeigt die für NEVERLEAK™-Filterplatten empfohlenen Gewebetypen. Darüber hinaus bieten wir anwendungsspezifische Sondergewebe.



PRODUKTBEZEICHNUNG	GEWEBETYP	GEWEBEDICKE IN mm	GEOMETRISCHE PORENGRÖSSE IN μm
24 X 110	PLAIN DUTCH	0,54	152
24 X 128	PLAIN DUTCH – TWIN WARP (2)	0,58	75
30 X 150	PLAIN DUTCH – TWIN WARP (2)	0,53	85
PZ 80	REVERSE PLAIN DUTCH	0,77	91
KPZ 55	REVERSE DUTCH TWILL	0,73	100

Mit unserer Simulationssoftware GEODICT und ihrem Tool WEAVEGEO entwickeln wir Gewebemodelle zur Berechnung von Parametern wie höchste Permeabilität, maximaler Partikeldurchlass, Filtereffektivität, Rückhalteraten, Druckverringerng oder Bubblepoint. WEAVEGEO legt Gewebekon-

struktionen schnell und exakt auf den Kundenbedarf aus – ohne langwierige Tests. Mit virtuellen Gewebemodellen unterstützen wir Sie bei der effektiven Auslegung ebenso wie bei der prozessspezifischen Optimierung Ihres Filtergewebes.