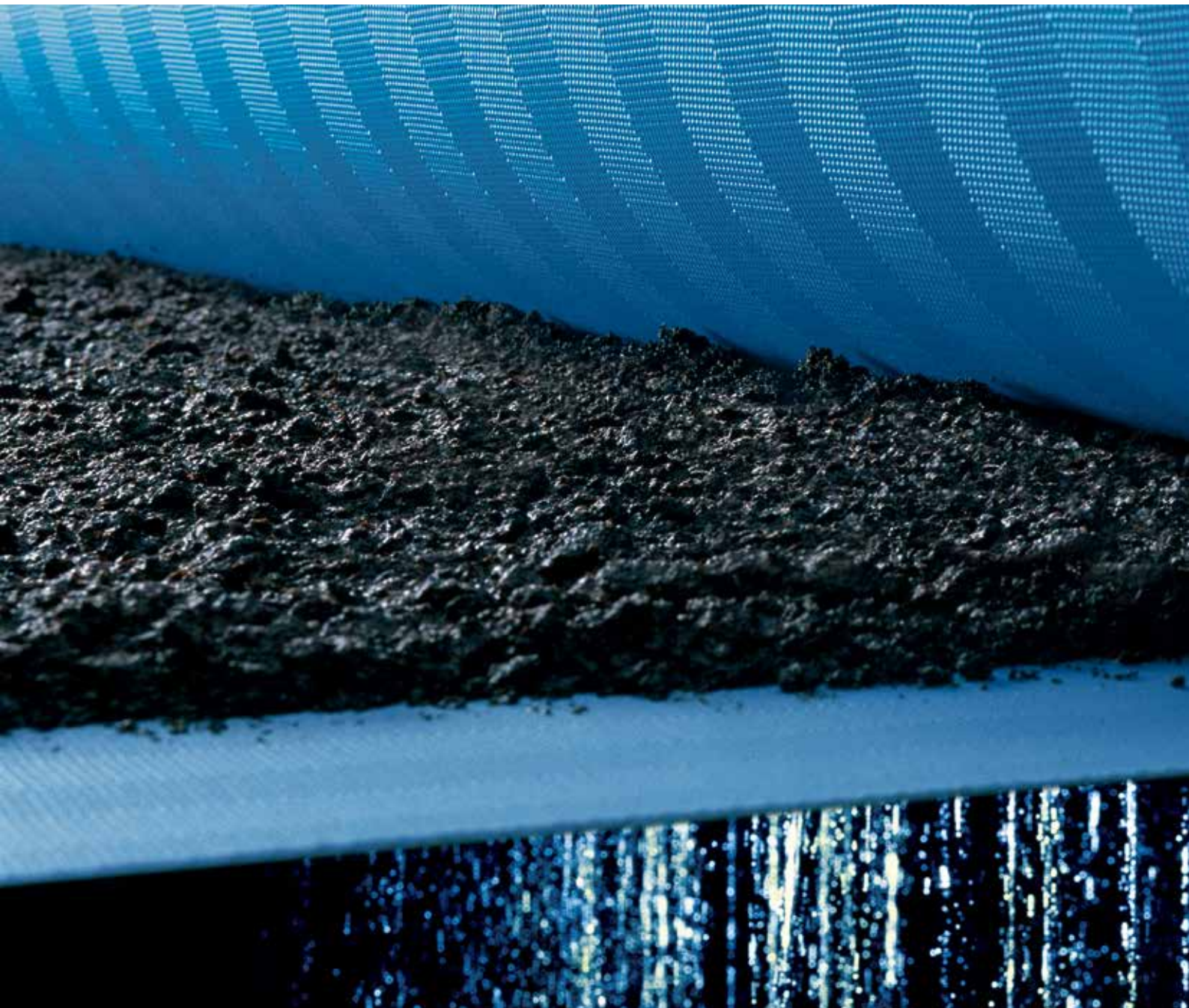


PROZESSBÄNDER FÜR DIE SCHLAMMENTWÄSSERUNG UND SCHLAMMTROCKNUNG





EFFIZIENTE **SCHLAMMENTWÄSSERUNG** MIT PROZESSBÄNDERN AUS KUNSTSTOFFGEWEBE

Ob für industrielle Klärschlämme, Produkt- und Chemieschlämme oder in kommunalen Kläranlagen – Prozessbänder von GKD entwässern Schlämme zuverlässig und effektiv. Die Kombination aus dem richtigen Kunststoffmonofil, der passenden Webart sowie Maschenweite macht unsere Gewebe besonders wirkungsvoll, robust und gewährleistet Beständigkeit gegen Abrasion und chemische Einflüsse. Durch die Herstellung auf schweren Webstühlen für Metallgewebe und die Verfestigung im Thermofixierverfahren weisen GKD-Prozessbänder zudem eine besonders hohe mechanische Stabilität auf.

Siebbandpressen und Bandtrockner reduzieren das Schlammvolumen wesentlich und senken somit Transport-, Entsorgungs- sowie Verwertungskosten – für eine effiziente und umweltfreundliche Aufbereitung. Damit sind WEAVE IN MOTION Prozessbänder hier die optimale Ausstattung.

VORTEILE BEI DER SCHLAMMENTWÄSSERUNG MIT PROZESSBÄNDERN VON GKD

- VIELSEITIGE ANWENDUNGSBEREICHE
 - OPTIMALER KUCHENAUFBAU UND KUCHENABWURF
 - DURCH DIE PRODUKTION AUF METALLWEBSTÜHLEN ENTSTEHEN EXTREM FESTE UND VERWINDUNGSSTEIFE GEWEBE, SIE MINIMIEREN DAS RISIKO FÜR VERZUG UND FALTENBILDUNG
 - HOHE STRAPAZIERFÄHIGKEIT UND QUERSTABILITÄT
 - HOHE BESTÄNDIGKEIT GEGEN ABRASION UND CHEMISCHE EINFLÜSSE
 - OPTIMALE DURCHSATZLEISTUNG
 - EINFACHE UND SCHNELLE REINIGUNGSEIGENSCHAFTEN
-



FÜR JEDE **SCHLAMMENTWÄSSERUNG** DAS PASSENDE PROZESSBAND

Durch die langjährige Zusammenarbeit mit führenden Herstellern von Siebbandpressen wissen wir bei GKD, worauf es bei Prozessbändern ankommt.

Mit unserem großen Standardsortiment sowie Individualanfertigungen bieten wir unseren Kunden für die Entwässerung aller Arten von Klärschlämmen stets die optimale Lösung. So fertigen wir heute für jede Anforderung individuelle und bis zu acht Meter breite Prozessbänder aus Polyester (PES), Polyamid (PA) oder Polyphenylsulfid (PPS). Diese Pressbänder, Drainagebänder sowie Trocknerbänder sind temperaturstabil bis mindestens 200 Grad Celsius und im pH-Bereich 1 – 14 einsetzbar.

Für individuelle Lösungen stehen unseren Kunden GKD-Mitarbeiter aus Vertrieb und Technik beratend zur Seite.

VORTEILE DER INDIVIDUELLEN GKD- PROZESSBANDLÖSUNGEN

- ROBUSTE KUNSTSTOFFE FÜR VERSCHIEDENE, AUCH ANSPRUCHSVOLLE, PROZESSANFORDERUNGEN
 - BIS ZU ACHT METER BREIT
 - TEMPERATURSTABIL BIS ZU 200 GRAD CELSIUS
 - EINSETZBAR BEI NAHEZU ALLEN MECHANISCHEN UND CHEMISCHEN BEDINGUNGEN
 - FÜR SCHLÄMME MIT PH-WERT 1 – 14
 - INDIVIDUELLE ANPASSUNG UND ENTWICKLUNG
 - EINBAUFERTIGE PROZESSBÄNDER MIT ANLEITUNG
-



LANGLEBIGER EINSATZ MIT FLACHER **PAD-NAHT**

Genauso wie die WEAVE IN MOTION Prozessbänder selbst müssen auch die Nähte viel aushalten: Schaber, Schlammverteilerelemente und eine ungleichmäßige Schlammaufgabe beanspruchen die Nähte enorm. Unsere Ingenieure haben deshalb die besonders flache PAD-Naht entwickelt, die exklusiv nur bei GKD und Partnern erhältlich ist. Sie ist anderen Nähten nicht nur technisch überlegen, sondern im Gegensatz zu anderen Nahtlösungen auch stets weltweit qualitativ konstant reproduzierbar. Im Heißschmelzverfahren wird ein Spezialpad in das Bandgewebe geschmolzen und zusammen mit den Nahtklammern verpresst. Im Vergleich zu herkömmlichen Klammernähten können bei der flachen PAD-Naht Schaber und Schlammverteiler wesentlich leichter über den Nahtbereich gleiten. Die Spezialnaht weist somit eine höhere Haltbarkeit sowie Festigkeit und bessere Bandlaufeigenschaften auf. Zudem wird das Risiko von Nahtbeschädigungen auf ein Minimum reduziert, die Nahtzone ist geschlossener und der Produktdurchschlag wird verringert.

VORTEILE DER EXTREM FLACHEN PAD-SPEZIALNAHT*¹

- HÖHERE FESTIGKEIT UND HALTBARKEIT
- PAD-NAHTGRÖSSEN SIND INDIVIDUELL AUF PROZESSBANDGEWEBE ABGESTIMMT
- OPTIMIERTE BANDLAUFEIGENSCHAFTEN
- IM VERGLEICH ZU KONVENTIONELLEN NÄHTEN STETS EXAKT REPRODUZIERBARE QUALITÄT
- EINFACHE HANDHABUNG
- INDIVIDUELL BEDRUCKBAR MIT FIRMLINGO
- BESONDERS FLACHE AUSFÜHRUNG

**¹ Neben der PAD-Naht bieten wir selbstverständlich auch weitere Nahtlösungen für individuelle Anwendungen: unter anderem angewebte Stecknähte, angewebte Spiralnähte, Endloswebnähte sowie (klebeverdichtete) Klammernähte.*



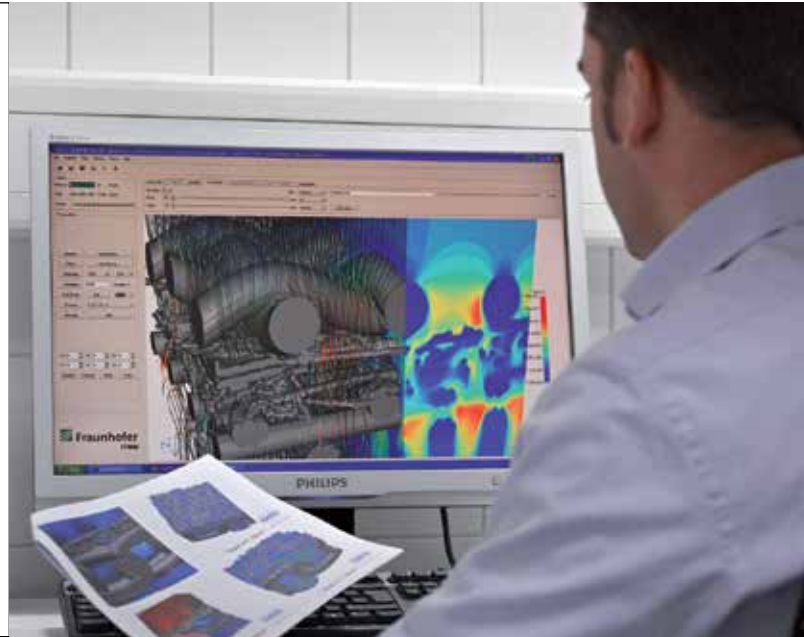
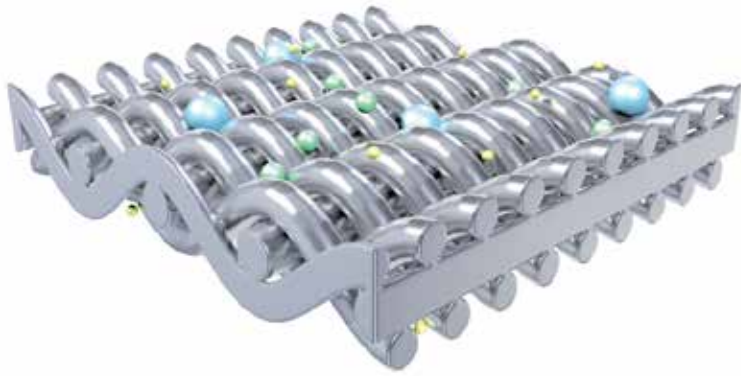
EFFIZIENTE **SCHLAMMTROCKNUNG** MIT PROZESSBÄNDERN AUS KUNSTSTOFFGEWEBE

Schlammrocknungsanlagen reduzieren das Gewicht und Volumen von Schlämmen und erhöhen den TS-Gehalt auf bis zu 98 Prozent. Mit GKD-Spezialbändern aus Polyester (PES) oder Polyphenylsulfid (PPS) erreichen Trocknungsanlagen eine optimale Reduktion der Restfeuchte. Das senkt den Energiebedarf sowie die Entsorgungskosten und steigert damit die Effizienz.

Unsere synthetischen Gewebebänder sind dabei vielseitig einsetzbar: Sie decken den Nieder- und Hochtemperaturbereich mit einem Spektrum von 80 bis 200 Grad Celsius und den pH-Bereich von 1 – 14 ab. Daneben halten die aus robusten Kunststoffmonofilen gewebten und aufwendig veredelten Bänder auch besonders hohen Flächenbelastungen stand. Nach dem Trocknungsprozess ist die Reinigung der Bänder durch die spezielle Gewebestruktur auf der Unterseite einfach, wassersparend und damit auch umweltfreundlich.

VORTEILE DER GKD-TROCKNERBÄNDER

- ROBUSTE KUNSTSTOFFMONOFILFÜR VERSCHIEDENE, AUCH ANSPRUCHSVOLLE, PROZESSANFORDERUNGEN
 - OPTIMALER GERADEAUSLAUF
 - BIS ZU ACHT METER BREIT
 - BIS ZU 200 METER LANG
 - FÜR NIEDERTEMPERATUR- UND HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN ZWISCHEN 80 UND 200 GRAD CELSIUS
 - FÜR SCHLÄMME MIT PH-WERT 1 – 14
 - OPTIMALE GEWEBEÖFFNUNG FÜR HOHEN LUFTDURCHLASS UND STAUBREDUKTION
 - INDIVIDUELLE ANPASSUNG UND ENTWICKLUNG
 - EINBAUFERTIGE PROZESSBÄNDER MIT ANLEITUNG
-



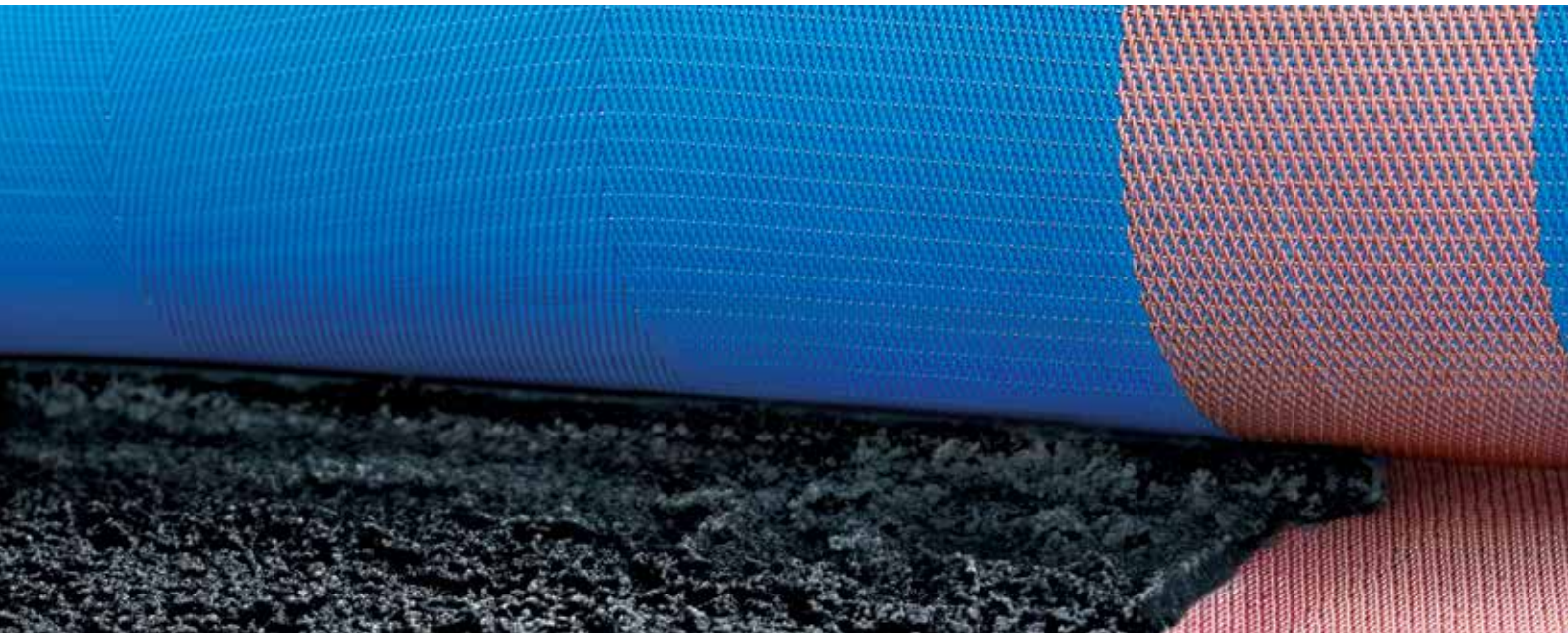
FORSCHUNG, ENTWICKLUNG UND BERATUNG

Technische Kompetenz und optimaler Kundennutzen – diesem Anspruch folgen wir bei GKD mit WEAVE IN MOTION. Deshalb setzen wir neben unserem existierenden Produktportfolio auf die Entwicklung neuer Prozessbänder. Detaillierte Analysen bestehender oder geplanter Anwendungen sind dabei stets die Grundlage für die Entwicklung innovativer und effizienter Lösungen. Unsere Ingenieure kombinieren Produktions-, Werkstoff- und Anlagen-Know-how mit weitreichendem Praxiswissen zu Verfahrenstechnologien. Computergestützte Simulationen unterstützen diese Prozesse.

Das Ergebnis sind optimal an die Anforderungen des Marktes angepasste Prozessbänder in GKD-Qualität. Diesen Standard sichern wir durch den Einsatz modernster Herstellungsverfahren, die wir – genau wie unsere Produkte selbst – kontinuierlich weiterentwickeln.

VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN

- VIRTUELLE GEWEBEENTWICKLUNG UND PROZESSOPTIMIERUNG MITTELS GEODICT®
 - COMPUTERGESTÜTZTE STRÖMUNGSSIMULATIONEN (CFD) ZUR VORHERSAGE VON PERMEABILITÄT, FILTERABSCHIEDEGRAD, PARTIKELDURCHSCHLAG SOWIE SCHMUTZDURCHSCHLAG
 - FESTIGKEITSBERECHNUNGEN MITTELS FINITE-ELEMENTE-METHODE (FEM)
 - STANDZEITVERLÄNGERUNGEN DURCH OPTIMIERTE HERSTELLVERFAHREN UND PROZESSPARAMETER
 - LABORVERSUCHE ZUR BESTIMMUNG DER RESTKUCHENFEUCHTE
-



NEUE LÖSUNGEN FÜR BESONDERE HERAUSFORDERUNGEN

Als Partner unserer Kunden entwickeln wir neben dem großen GKD-Standardsortiment auch maßgeschneiderte Prozessbandlösungen für kommunale und industrielle Schlämme aller Art. Aus den Materialien Polyester (PES), Polyamid (PA), Polyphenylsulfid (PPS) oder anderen Rohstoffkombinationen entstehen so Prozessbänder mit individuellen Eigenschaften. Daneben stellen wir unsere Bänder auf Wunsch unter anderem mit Randbeschichtungen auf Polyurethan- oder Polyamid- sowie Silikonbasis oder mit individuellen Einzugs-/Montagehilfen aus.

Neben der weltweiten Herstellung individueller Prozessbänder sorgen wir auch für dauerhafte Produktionssicherheit bei unseren Kunden. Durch Abrufaufträge und Automatikabrufaufträge sowie die kontinuierliche Lagerhaltung ermöglichen wir eine schnelle Ersatzteilversorgung.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

- ANGEPASSTE MATERIALAUSWAHL UND -KOMBINATION
 - PROZESSANGEPASSTE THERMOFIXIERUNG
 - OPTIMALE NAHT-BAND-KOMBINATION
 - INDIVIDUELLE BEDRUCKUNG MIT EIGENEM LOGO
 - WEITERE KONFEKTIONIERUNG NACH KUNDENWUNSCH (Z. B. THERMISCH GESTANZTE LÖCHER, MITNEHMER ODER FÜHRUNGSLEISTEN)
 - AUCH SPEZIALANFERTIGUNGEN WIE Z. B. GEWEBE IN KOMBINATION KUNSTSTOFF / METALL
-

GKD – GEBR. KUFFERATH AG

Metallweberstraße 46
 52353 Düren
 Deutschland
 T +49 (0) 2421 803 - 0
 F +49 (0) 2421 803 - 182
 weaveinmotion@gkd.de
 www.gkd.de

GKD – GEBR. KUFFERATH AG

Als inhabergeführte technische Weberei sind wir Weltmarktführer für gewebte Lösungen aus Metall und Kunststoff. Unter dem Leitsatz WORLD WIDE WEAVE bündelt unser Unternehmen vier eigenständige Geschäftsbereiche: **SOLIDWEAVE** (Industriegewebe), **WEAVE IN MOTION** (Prozessbandgewebe), **CREATIVEWEAVE** (Architekturgewebe) sowie **COMPACT-FILTRATION** (kompakte Filteranlagen). Mit Fertigungstechnik und Prozesskompetenz erschließt GKD kontinuierlich neue Anwendungsfelder. Branchenübergreifend entwickeln wir aus GKD Geweben effiziente und optimal in den Kundenprozess integrierte Systeme, Anlagen und Bauteile. Mit sieben Werken in Deutschland (Stammstz), in den USA, Großbritannien, Südafrika, China, Indien und Chile ist GKD überall auf dem Globus nah an den Märkten. Weitere Niederlassungen und weltweite Vertretungen finden unsere Kunden zudem unter anderem in Frankreich, Spanien, Dubai und Katar.

GESCHÄFTSBEREICH: WEAVE IN MOTION

Unter der Marke **WEAVE IN MOTION** bietet GKD als Technologieführer vielseitige, gewebte Prozessbänder für anspruchsvolle Anwendungen. Mit unserem Sortiment sowie Individualanfertigungen entwässern, pressen, filtern, separieren, trocknen, kühlen oder gefrieren unsere Kunden Produkte auf der ganzen Welt. Daneben gehören u.a. auch das Prägen von Holz, Wärmebehandlungen und Anwendungen in der Textil- und Nonwovens Industrie zu den Einsatzgebieten der Prozessbänder. Durch die Produktion auf modernen Schwerwebmaschinen sind unsere Gewebearten aus Kunststoff, Metall oder Materialkombinationen besonders stabil und zugleich flexibel. Die von GKD-Ingenieuren entwickelte besonders flache PAD-Naht zeigt unsere hohe Innovationskraft. Zudem sind wir bei allen Projekten von Anfang an ein zuverlässiger Partner: von der Beratung und individuellen Entwicklung über die Bevorratung bis zur Montage.

GKD - PRODUKTE UND SERVICE NAH AM KUNDEN, WELTWEIT.

- 01 GKD DEUTSCHLAND, Düren (Hauptsitz)
- 02 GKD UK, Sherburn in Elmet
- 03 GKD FRANKREICH, La Roque d'Anthéron
- 04 GKD SPANIEN, Barcelona
- 05 GKD USA, Cambridge, MD
- 06 GKD LATEINAMERIKA, Santiago de Chile
- 07 GKD SÜDAFRIKA, Randfontein
- 08 GKD INDIEN, Jaipur
- 09 GKD CHINA, Beijing
- 10 GKD MITTLERER OSTEN, Dubai
- 11 GKD MITTLERER OSTEN, Doha

